

チタンアバットメント「保証規定」

口腔内に装着後、チタンアバットメントが製作日より5年以内に破折した場合、
下記保証規定以外に限り無償で再製作致します。

- 再製作が必要である場合は、予めお電話にてご連絡をお願いいたします。
- ただし、以下の場合は保証の適用対象にはなりませんのでご注意ください。

- ① 口腔内装着前に破折した場合
 - 技工作業中に破折した場合。
 - 形態調整の際に規定値を越えて薄くした場合。
- ② インプラント印象時の不備、インプラント模型製作上の不備による、インプラントヘックスの位置異常によりアバットメント形状がずれている場合。

- ③ 規定値（製作物の強度保証の下限）以下に削合した場合。
規定値から著しく外れる場合。

アクセスホール周辺の厚み	0.5mm以上
--------------	---------

- ④ 納品時に「条件付製作物」と指定された場合。
- ⑤ 事前に破折のご連絡をいただけなかった場合。
- ⑥ 破折したアバットメントをご提出いただけない場合。
- ⑦ 歯科医師の了解の下、ご発注いただいたものでなかった場合。

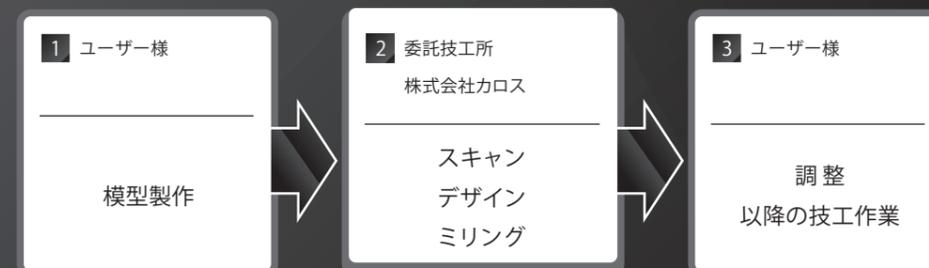
納期 《注意事項》

ミリングマシン・スキャナー・PC等設備の不具合、要メンテナンスの場合や気象状況の具合、
自然災害発生の場合、納期延長を余儀なくする場合がございます。
不測の事態が発生した場合はセンターよりご連絡差し上げますがご了承のほどお願い致します。

チタンアバットメント 製作規定書

模型送付

インプラントアナログが埋入された、ガム模型付き分割歯列模型をお送りください。
歯科技工士免許を有するオペレーターがアバットメントデザインし、ミリング加工を行います。
対合歯模型、バイトも併せてお送りください。



お問い合わせ tel. 079-243-1182 [月曜～金曜 9:00～17:00]
e-mail. data@kalos.jp

委託技工所 株式会社 カロス デジタル事業部
〒672-8064 兵庫県姫路市飾磨区細江120

株式会社カロス

チタンアバットメント製作条件

1 対応の範囲は下記となっております。下記に記載のないものは製作することが出来ません。

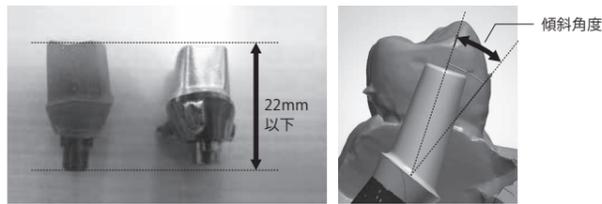
KYOCERA FINESIA BoneLevel ● NP 3.2 / 3.4 ● RP 3.7 / 4.2 ● WP 4.7 / 5.2 FINESIA Tissue Level ● RP 4.8 ● WP 6.5 ● POI EX 3.4 ● POI EX 3.7 ● POI EX 4.2 ● POI EX 4.7 ● POI EX 5.2	Straumann Bone Level ● NC 3.3 ● RC 4.1/4.8 Tissue Level ● RN 4.8 ● WN 6.5 Standard Plus ● NN 3.5	DENTSPLY ASTRA TECH OsseoSpeed ● Aqua 3.5 / 4.0 ● Lilac 4.5 / 5.0 XIVE ● 3.4 ● 4.5 ● 3.8 ● 5.5	Nobel Biocare Branemark ● NP 3.5 ● NP 3.5 ● RP 4.1 ● RP 4.3 ● WP 5.1 Replace ● NP 3.5 ● NP 3.5 ● RP 4.3 ● RP 4.3 ● WP 5.0 ● WP 5.0 ● 6.0 ● 6.0
---	---	---	--

●チタンディスク使用
 ●使用チタンディスク
 (京セラメディカル社使用 Ti-6Al-4V ELI)

○2019年4月現在。○単歯のみの対応となります。○ダイレクトアバットメントはお受けしていません。○アバットメントのみの提供です。スクリューは付きませんのでユーザー様でご準備いただきますようお願いいたします。○対応範囲については今後拡大を予定しております。

2 サイズ

高さ	22mm以下 ※インターナル、エクスターナル問わず
傾斜角度	アクセスホールに対して0～20度 ※形状によっては範囲内であっても製作できない場合もございますのでご了承ください。
アクセスホール周辺の厚み	0.5mm以上(規定値)



3 アバットメントには直径1.5mmの支柱を付与し加工いたします。フレンジトップから設定したマージンまでの距離が1.5mm以下の場合、支柱がマージンラインにかかりますのでご了承ください。



4 出荷の状態は支柱跡を残した状態となります。エマージェンスプロファイルの形態を考慮し、ユーザー様のお手元で調整ください。



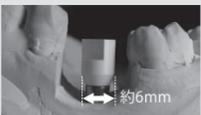
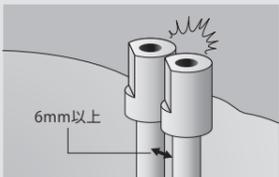
5 以下を確認の上、出荷をいたします。

- 既存アナログへの適合確認
- 純正スクリューの通過、及び締結確認

模型製作、発注時の注意

- 通法に基づき模型(ガム模型)の作製を行ってください。ガム部については調整までお願いいたします。カロスでは調整は行いません。そのままスキャン、デザインを行い、お送りいただいたガムに合わせてアバットメントを設計いたします。
- 模型の高さは45mm以内にしてください。
- 咬合器には装着せず、模型のみをお送りください。お送り頂く前に咬合器に装着する必要がある場合は、スプリットキャストなどによってマウンティングプレート部と脱着できるようにしてください。
- Wスキャンを希望される場合はレジン等で希望形状を作製し、模型と共に送付してください。
- アバットメントデザインについて、形状などカロスのお任せの場合は、専用注文書のデザインお任せ欄にチェックを入れて下さい。アバットメントデザインについて、形状などユーザー様がご確認される場合はカロスにてデザイン後、ユーザー様にご確認頂くためデザインデータをメールにてお送り致します。専用ソフト(3shape3DViewerをダウンロード)にてご確認をお願いします。デザイン確認のご返事を頂いた時点で受注確定となります。大幅なデザイン変更の場合は翌営業日に再度ご確認頂き、ご返事を頂いた時点で受注確定となります。メールアドレス data@kalos.jp 受信許可設定をお願いします。
- データ送信について、ユーザー様がデザインされたデータをメール添付し、インプラント種類、サイズを明記の上 data@kalos.jp に送信ください。(容量が大きい場合はアップロードサービスをご利用ください)
- 納期についてはカロスに午前中到着の場合、土日祝を除き6営業日目発送となります。午後到着の場合は翌日受付となります。

製作時の注意

- アバットメントのスキャンには右図のスキャンアダプターというジグを使用します。そのため以下の点にご注意ください。

- 隣在歯の干渉が予想される場合には分割模型をご準備ください。
- インプラント体は6mm以上離れていることをご確認ください。
- 2本以上のアバットメントを同時に作製する際にはアダプターが干渉する事があります。その際は個々でデザインを行います。個々でデザインを行う場合平行性にずれが出る場合がございます。
- 6mm以上

 距離が近すぎるとスキャンアダプター同士が干渉する事があります。埋覆されたアナログの距離が6mm以上あることを確認してください。
- アナログ同士が6mm以上はなれていても角度をつけて埋覆されたアナログの場合、干渉する事があります。その際は一本ずつの作製となります。
- 形状により、アバットメントマージン形状が変化することがあります。

発注方法

チタンアバットメント専用注文書をご記入の上、1枚目はユーザー様のお手元に保管いただき二枚目をセンターへお送りください。フルデザイン・データ送信については下記をご参照ください。

フルデザイン

- 送付物
- 必須
 - ・作業用模型
 - ・ガム
 - ・対合歯
 - ・バイト ※片顎模型の場合は必ずお送りください。



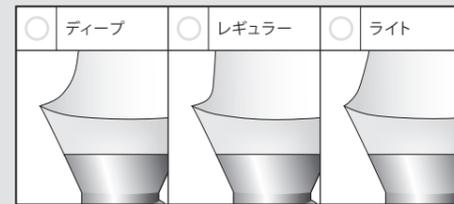
Wスキャン

- 送付物
- 必須
 - ・作業用模型
 - ・ガム
 - ・対合歯
 - ・レジンアップ



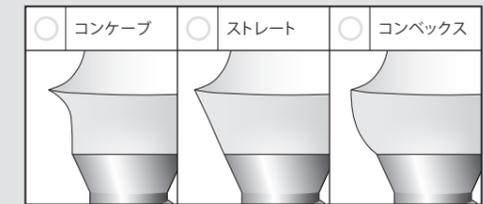
シャンファーマージン形態

- シャンファーマージン形態について3つの図よりお選びいただき、○を付けてください。



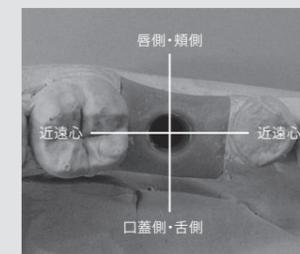
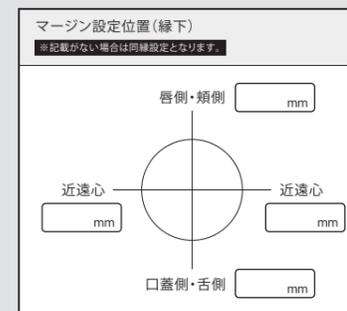
エマージェンスプロファイル形態

- エマージェンスプロファイル形態について3つの図よりお選びいただき、○を付けてください。

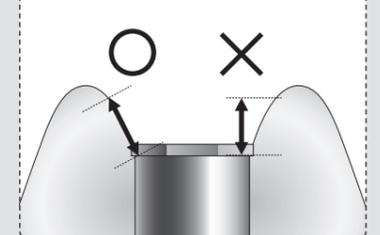


マージン設定位置(線下)

- 頬舌側、近遠心についてマージンの設定位置(線下)をご指定ください。
- 指定のない場合は同線設定で設計いたします。

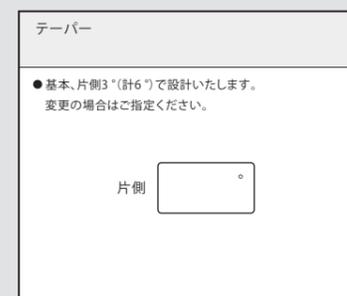


- 距離の考え方については下の図を参考にしてください。



テーパー

- テーパーは基本設定として片側3°(計6°)で設計いたします。
- ご指定のある場合は記載ください。



傾きの設定

- 傾きにご指定があればご記入ください。最大20°までです。ご指定いただけない場合はセンターで判断し、設計いたします。
- 傾けたい方向については矢印で示してください。

